



ناب اندیش پسماند

NAB ANDISH PASMAND



معرفی شرکت

شرکت مهندسی ناب اندیش با مجموعه ای از کارشناسان مجرب و متخصص و دوره دیده در مراکز معتبر صنعتی و دانشگاهی خارجی و داخلی کشور (دانشگاه صنعتی شریف، دانشگاه صنعتی امیرکبیر و دانشگاه تهران) به عنوان طراح و مجری پروژه های مدیریت پسماند و با هدف فعالیت در این زمینه و کمک به سازمانها و شرکت های متولی امر پسماند و محیط زیست در کشور تاسیس گردیده است. خط مشی این شرکت تعامل مثبت با شرکتهای خارجی دارنده تکنولوژی، جهت تبادل اطلاعات و اخذ دانش فنی و بومی کردن آن، با بکارگیری متخصصان و کارشناسان داخلی و استفاده از توان اجرایی شرکتهای سازنده ماشین آلات و تجهیزات در قالب قراردادهای EPC در کشور می باشد.

اهم فعالیتهای شرکت ناب

- ✓ پسماند شهری
- ✓ تبدیل پسماند به انرژی
- ✓ کاهش حجم پسماند
- ✓ پسماند بیمارستانی
- ✓ بازیافت
- ✓ کمپوستینگ
- ✓ پسماند صنعتی
- ✓ مدیریت باقیمانده پسماند
- ✓ لندفیلینگ

خط تفکیک پسماند

- ساده سازی انجام فرآیندهای مدیریت پسماند
- حداکثر سازی بازیابی مواد
- کاهش هزینه های دفع
- بازیابی مواد با ارزش
- افزایش عمر لندها
- کاهش حجم پسماند



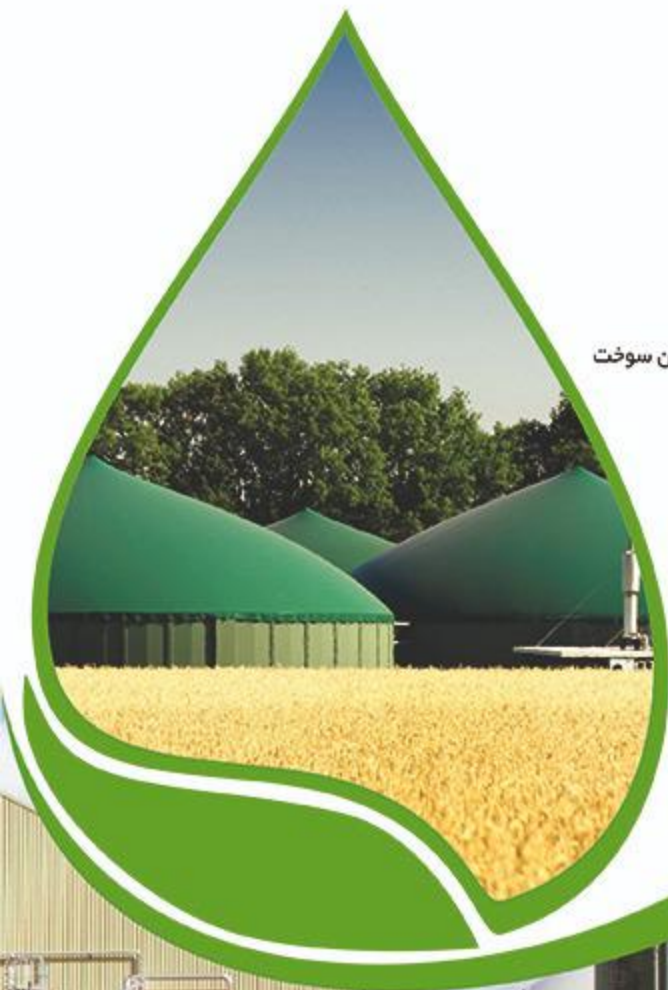


دستگاه زباله سوز

- کاهش رطوبت پسماند به عنوان پیش تصفیه
- کاهش حجم پسماند تا ۸۰ درصد
- انعطاف پذیری بالای سیستم به ازای نوع و میزان جرم ورودی
- قابلیت پرتابل در احجام پایین
- تصفیه پیشرفته گازهای خروجی از سیستم با رعایت کلیه استانداردهای جهانی
- قابلیت تولید انرژی از هر گونه پسماند ورودی
- کاهش تولید شیرابه و گاز محل دفن
- کاهش هزینه های دفع و دفن در زمین

تاسیسات بیوگاز

- تولید انرژی سبز
- بازگشت سرمایه در کوتاه مدت
- جلوگیری از آلودگی محیطزیست
- کاهش هزینه های مدیریت پسماند
- کاهش حجم پسماند
- قابلیت تصفیه گاز خروجی و استفاده به عنوان سوخت



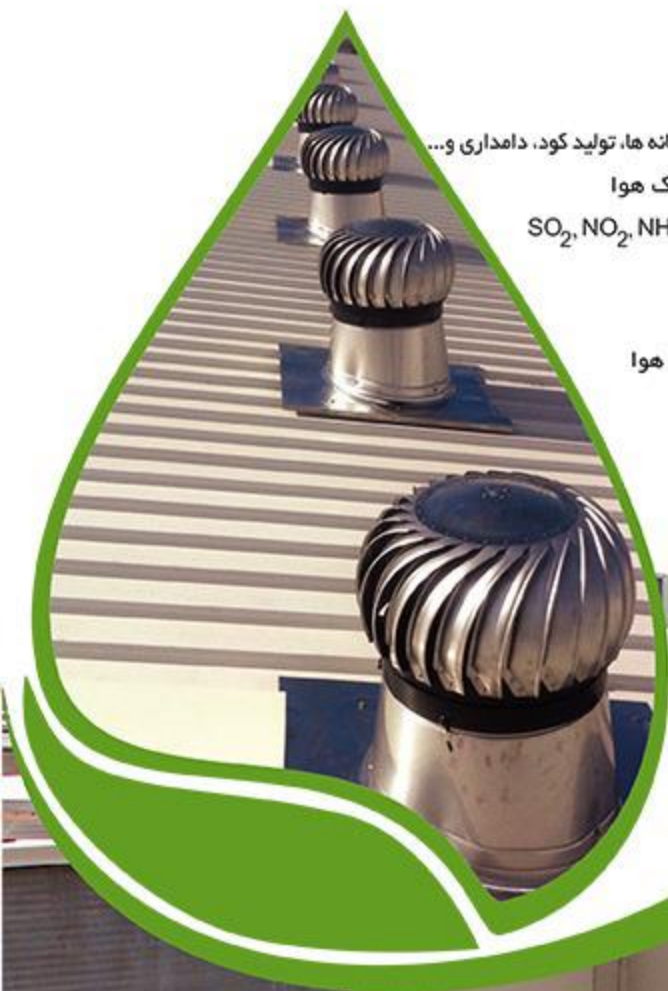


دستگاه‌بی خطر ساز پسماند بیمارستانی

- عادی سازی و بی خطر سازی کلیه پسماندهای عفونی
- کاهش حجم تا ۷۰ درصد
- جلوگیری از آلودگی محیط زیست و شیوع بیماری‌های عفونی
- ایمنی بالا و رعایت استانداردهای جهانی
- افزایش عمر لندفیل
- افزایش سطح سلامت جامعه

دستگاه بوگیر

- قابل نصب و راه اندازی در واحد های لبنی، تصفیه خانه ها، تولید کود، دامداری و...
- کنترل میکرو ارگانیزم های بودار و خطرناک هوا
- حذف و کاهش آلاینده های خطرناکی نظیر SO_2 , NO_2 , NH_3
- خنثی سازی بو و پایش هوا
- سالم سازی محیط کار برای نیروی کار
- بکارگیر فیلتر های مخصوص جهت تصفیه هوا





دستگاه تبدیل پسماند به سوخت

- مدیریت کلیه پسماند با رویکرد بازیابی و تولید انرژی
- تولید سوخت سبز
- کاهش هزینه های مدیریت پسماند از طریق کاهش حجم قابل توجه پسماند
- ایمنی بالا
- انعطاف پذیری بالای سیستم به ازای انواع پسماند ورودی
- سازگار با محیط زیست با رعایت استانداردهای جهانی
- کاهش تولید شیرابه، گاز محل دفن و جلوگیری از آلودگی محیط زیست
- بومی سازی شده براساس نوع پسماند کشور
- کاهش هزینه های دفع همچون دفن در زمین

خط تولید کود ارگانیک

- تولید محصول نهایی به صورت گرانوله و یا پلت
- تولید در ظرفیت های مختلف
- فیلتر بیولوژیکی هوا (جلوگیری از پخش بوی نامطبوع)
- نیاز به نیروی انسانی کم برای مدیریت سیستم
- سیستم آسان نگهداری و تعمیرات سیستم
- کاربری آسان سیستم
- کیفیت بالای کود تولیدی
- ضریب ایمنی بالای دستگاه





ناب اندیش پسماند

NAB ANDISH PASMAND

021 - 22398843

www.nabpasmmand.com

info@nabpasmmand.com

تهران، خیابان شریعتی، بالاتر از پل رومی، بن بست

حقیقت خواه، پلاک ۱۷۷۷، طبقه سوم، واحد ۱۰

